

Инвестиционные проекты в промышленности строительных материалов Республики Татарстан

Плитка керамическая

Производство керамической плитки в Республике Татарстан отсутствует. Организация производства целесообразно на месторождении светложгущихся глин Республики Татарстан. Потребность – 0,2-0,3 кв.м. плитки на 1 кв.м. жилья в год. Таким образом, завод позволит обеспечить строительство 4-6 млн.кв.м. жилья в год.

- Основной продукция завода – облицовочная керамическая плитка (200x300x7 мм) с прогнозной отпускной стоимостью 170–190 рублей за 1 кв.метр.
- Технология обжига плитки – одностадийная.
- Минимальная целесообразная мощность завода 1,2-2,0 млн. м² плитки в год.
- Инвестиции – 250 млн. рублей; срок строительства – до 3-х лет, срок окупаемости – 8 лет.
- Используемое сырье – светложгущееся глины, находящиеся в Тетюшском р-не РТ, с добавлением глин месторождений Украины или Урала (требуется организация доразведки месторождения до категории А+В+С1 на территории Тетюшского района).

Потребность в облицовочной керамической плитке при строительстве жилья эконом класса составляет 0,2-0,3 кв.м. плитки на 1 кв.м. жилья в год. Таким образом, завод позволит обеспечить в радиусе 500-700 км строительство 4-6 млн.кв.м. жилья в год.

Используемое сырье – светложгущееся глины, находящиеся в Тетюшском муниципальном районе Республики Татарстан, с добавлением глин месторождений Украины или Урала. Требуется организация доразведки месторождения до категории А+В+С1 на территории Тетюшского муниципального района.

В качестве консультанта проекта организации производства может выступить ФГУП «ЦНИИГеолнеруд»

Мягкие кровельные материалы

Целесообразным является организация следующих производств: мягкой (битумной) черепицы (типа «шинглас»); волнистых кровельных листов на основе битума (типа «андулин») с использованием модифицированных полимерами битумов на каркасной основе (стеклоткани, потиэстеровых волокон).

Мягкая черепица представляет собой небольшие плоские листы различных форм и огромным количеством цветовых решений. В основе мягкой черепицы находится пропитанный битумом стеклохолст либо органическая целлюлоза и имеющий с двух сторон покровный слой из того же битума. Наружная поверхность материала покрыта слоем крупнозернистой базальтовой посыпки.

Прогнозные потребности в рулонных кровельных материалах в среднем оцениваются в объеме порядка 5 – 7 млн.кв.метров. Республиканскими предприятиями производителями за последние два года произведено в среднем 1

млн.кв.метров рулонного битумного кровельного материала (ООО «Альтея», ЗАО «Кварт»).

Учитывая зарубежный и отечественный опыт, а также большой размах индивидуального строительства в республике, можно предположить, что спрос на качественные данные материалы будет.

Сырьевые источники: полимерные компоненты – ОАО «Нижекамскнефтехим»; стеклотканевая основа – продукция предприятия ООО «П-Д Татнефть-Алабуга Стекловолокно».

Цемент

На сегодняшний день в республике выпускается в среднем 2-2,5 млн.куб.м. бетона в год, на что расходуется порядка 0,8-1,0 млн.тонн портландцемента. Прогнозные потребности в цементном вяжущем в среднем оцениваются в объеме порядка 2 млн.тонн.

Строительство в республике собственного цементного завода с полным технологическим циклом мощностью более 1 млн. тонн цемента в год невозможно, т.к. необходимы месторождения маломagneзиальных известняков с запасами сырья более 50 млн.тонн, которые в республике отсутствуют. С целью обеспечения цементами предприятий строительного комплекса республики целесообразным является реализация проекта «Производство цементов низкой водопотребности с использованием нерудных ископаемых в Республике Татарстан».

ЦНВ – цементное вяжущее, которое получают путем измельчения общестроительного портландцемента (цементного клинкера), наполнителя и суперпластификатора.

- Разработано ТЭО строительства завода по производству ЦНВ мощностью 200 тыс.тонн в год;
- Стоимость проекта – 763,6 млн.рублей (при реализации на площадке ОЭЗ «Алабуга»);
- Простой срок окупаемости (РВР) – 5,5 лет;
- Дисконтированный срок окупаемости – 7,75 лет
- Ставка дисконтированная в год – 15 процентов;
- Чистая приведенная стоимость (NVP) – 190 млн.рублей с НДС;
- Внутренняя норма рентабельности (IRR) – 21,49 процентов;
- Разработан технологический регламент производства ЦНВ;
- Имеется патент «Цемент низкой водопотребности и способ его получения» №2379240;
- Произведена сертификация ЦНВ и получен сертификат соответствия продукции ЦНВ №0109409;
- Инициаторы проекта – ООО «ЦНВ-АРОС», ГНО «Инвестиционно-венчурный фонд РТ»;

Санфаянс строительный из керамики

Производство санитарной керамики в Республике Татарстан отсутствует. Организация его производства **нецелесообразно** по следующим причинам:

- Необходимость ввоза 100% исходного сырья.
- Высокие требования к качеству выпускаемой продукции

- Длительный технологический цикл производства, малая оборачиваемость оборотных средств, длительный срок окупаемости проекта
- Сильная конкуренция среди производителей, в том числе нероссийского местонахождения, на неэластичном рынке в РФ, ближайший производитель находится в г. Чебоксары (ОАО «Сантек»).

Малотоннажная химия

Целесообразной является организация следующих производств:

- Организация полного цикла производства функциональных добавок для бетонов, сухих строительных смесей, асфальтобетонов, керамики (пластифицирующие, стабилизирующие, ускорители твердения, поверхностно активные вещества и т. п.)
- Производство полимерных смол, акрилатов для производства лакокрасочных материалов, термореактивных пластмасс и др. видов материалов
- Учитывая строительство завода углеродного волокна в ОЭЗ «Алабуга», целесообразна организация производства акрилонитрила – основного сырья при производстве углеродного волокна.

Безщебеночный песчаный бетон

Учитывая местную сырьевую базу Республики Татарстан, применяемый в республике щебень в основном из карбонатных пород (редко песчаники). Данный щебень характеризуется низкой и средней прочностью, который соответствует маркам М200-400 и только в отдельных случаях – М600. По морозостойкости данный щебень соответствует маркам F15-F25, что не удовлетворяет производителей высокопрочного бетона.

Вследствие выше сказанного, строительный комплекс республики в настоящее время испытывают зависимость от внешних поставок высокопрочного щебня, который в республике не производится вообще в силу отсутствия месторождений данных пород. Это приводит к необходимости завоза щебня с предприятий Урала и Республики Карелия, что повышает его стоимость, а в ряде случаев ведет к использованию в строительстве некачественных материалов.

Среднегодовая потребность заводов ЖБИ и КПК Республики Татарстан составляет порядка 250 тыс.куб.м. высокопрочного щебня. С целью замены привозного высокопрочного щебня на местный песок целесообразным является реализация проекта «Высокопрочный песчаный бетон».

- Основная продукция - высокопрочный бетон (М800 и выше) и ЖБИ на его основе.
- Эффективность – снижение стоимости 1 куб.м. бетона на 10 процентов, стоимости каркаса здания на 17-22 процентов.
- Ориентировочная стоимость реализации проекта - 120 млн. рублей.
- Инициаторы проекта - ФГОУ ВПО «Казанский государственный архитектурно-строительный университет».